

Утверждаю

Директор

Бурганов Н.Т.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области "Берёзовский техникум "Профи"
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

22.02.06 Сварочное производство
код наименование специальности

по программе базовой подготовки

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация: техник

форма обучения Очная Срок получения СПО по ППССЗ 3г 10м год начала подготовки по УП 2019

профиль получаемого профессионального образования технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 21.04.2014 № 360

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	ЭкзКв	Комплексный квалификационный экзамен	8	[6] ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций
				[8] ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий
				[8] ПМ.03 Контроль качества сварочных работ
				[8] ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства
				[4] ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4] ОГСЭ.01 Основы философии
				[3] ОГСЭ.02 История
3	Экз	Комплексный экзамен	6	[6] МДК.01.01 Технология сварочных работ
				[5] МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций
4	Экз	Комплексный экзамен	3	[3] ЕН.01 Математика
				[3] ЕН.03 Физика

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОГСЭ.06	Основы исследовательской и проектной деятельности
ОГСЭ.07	Черчение
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Физика
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.05.01	Выполнение по рабочей профессии электросварщик ручной сварки
УП.05	Учебная практика
ПП.05	Производственная практика
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОГСЭ.05	Психология общения
ОГСЭ.06	Основы исследовательской и проектной деятельности
ОГСЭ.08	Родной язык
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций

УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Выполнение по рабочей профессии электросварщик ручной сварки
УП.05	Учебная практика
ПП.05	Производственная практика
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОГСЭ.06	Основы исследовательской и проектной деятельности
ОГСЭ.07	Черчение
ОГСЭ.08	Родной язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Физика
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке

УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Выполнение по рабочей профессии электросварщик ручной сварки
УП.05	Учебная практика
ПП.05	Производственная практика
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОГСЭ.06	Основы исследовательской и проектной деятельности
ОГСЭ.07	Черчение
ОГСЭ.08	Родной язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Физика
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Выполнение по рабочей профессии электросварщик ручной сварки
УП.05	Учебная практика
ПП.05	Производственная практика
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.06	Основы исследовательской и проектной деятельности
ОГСЭ.07	Черчение
ЕН.01	Математика

ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Физика
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОГСЭ.06	Основы исследовательской и проектной деятельности
ОГСЭ.07	Черчение
ОГСЭ.08	Родной язык
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
УП.02	Учебная практика

ПП.02	Производственная практика
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Выполнение по рабочей профессии электросварщик ручной сварки
УП.05	Учебная практика
ПП.05	Производственная практика
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОГСЭ.06	Основы исследовательской и проектной деятельности
ОГСЭ.07	Черчение
ОГСЭ.08	Родной язык
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Выполнение по рабочей профессии электросварщик ручной сварки
УП.05	Учебная практика
ПП.05	Производственная практика
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.04	Физическая культура
ОГСЭ.05	Психология общения
ОГСЭ.06	Основы исследовательской и проектной деятельности
ОГСЭ.07	Черчение
ОГСЭ.08	Родной язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Физика
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности

ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Выполнение по рабочей профессии электросварщик ручной сварки
УП.05	Учебная практика
ПП.05	Производственная практика

ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
------	---

ОГСЭ.06	Основы исследовательской и проектной деятельности
ОГСЭ.07	Черчение
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Физика
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения

ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.
--------	--

ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
-------	---

ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика

ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.
--------	--

ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика

ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
--------	---

ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении

ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
ПК 1.4	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.01.01	Технология сварочных работ
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
ПК 2.2	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика

ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
--------	--

ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика

ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
--------	--

ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности

ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика
ПК 3.2	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика

ПК 3.3 Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика

ПК 3.4 Оформлять документацию по контролю качества сварки.

ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением

ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК 4.2	Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК 4.3	Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент

ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)

ПК 4.4 Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)

ПК 4.5 Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.03	Экономика организации
ОП.04	Менеджмент
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Инженерная графика
ОП.07	Техническая механика
ОП.08	Материаловедение
ОП.09	Электротехника и электроника
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения

МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)
ПК.5.1	
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.05.01	Выполнение по рабочей профессии электросварщик ручной сварки
УП.05	Учебная практика
ПП.05	Производственная практика
ПК.5.2	
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.05.01	Выполнение по рабочей профессии электросварщик ручной сварки
УП.05	Учебная практика
ПП.05	Производственная практика
ПК.5.3	
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.05.01	Выполнение по рабочей профессии электросварщик ручной сварки
УП.05	Учебная практика
ПП.05	Производственная практика
ПК.5.4	
ОП.12	Технологические процессы в машиностроении
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением
ОП.14	Детали машин
ОП.15	Сварные металлические конструкции
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке
ОП.17	Допуски и технические изерения
МДК.05.01	Выполнение по рабочей профессии электросварщик ручной сварки
УП.05	Учебная практика
ПП.05	Производственная практика

НО	Начальное общее образование													
ОО	Основное общее образование													
БД	Базовые дисциплины													
БД.01	Русский язык													
БД.02	Литература													
БД.03	Иностранный язык													
БД.04	История													
БД.05	Физическая культура													
БД.06	Основы безопасности жизнедеятельности													
БД.07	Астрономия													
БД.08	Химия													
БД.09	Обществознание (включая экономику и право)													
БД.10	Биология													
БД.11	География													
БД.12	Экология													
ПД	Профильные дисциплины													
ПД.01	Математика													
ПД.02	Информатика													
ПД.03	Физика													
ПОО	Предлагаемые ОО													
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9				
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8							
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8							
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8							
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8							
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8						
ОГСЭ.06	Основы исследовательской и проектной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9				
ОГСЭ.07	Черчение	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9					
ОГСЭ.08	Родной язык	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8							
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9							
ЕН.01	Математика	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9							
ЕН.02	Информатика	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9							
ЕН.03	Физика	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 8	ОК 9							
ОП	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3	ПК.5.4						
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5										
ОП.02	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5										
ОП.03	Экономика организации	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5										
ОП.04	Менеджмент	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5										
ОП.05	Охрана труда	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5										
ОП.06	Инженерная графика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5										
ОП.07	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5										
ОП.08	Материаловедение	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5										
ОП.09	Электротехника и электроника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5										
ОП.10	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5										
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5										
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	

ОП.12	Технологические процессы в машиностроении	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
		ПК 4.4	ПК 4.5	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3	ПК.5.4						
ОП.13	Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
		ПК 4.4	ПК 4.5	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3	ПК.5.4						
ОП.14	Детали машин	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
		ПК 4.4	ПК 4.5	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3	ПК.5.4						
ОП.15	Сварные металлические конструкции	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
		ПК 4.4	ПК 4.5	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3	ПК.5.4						
ОП.16	Системы автоматизированного проектирования в сварке	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3	ПК.5.4					
ОП.17	Допуски и технические изерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 4.1	ПК 4.2
		ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3	ПК.5.4					
ПМ	Профессиональные модули												
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4		
МДК.01.01	Технология сварочных работ	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4		
МДК.01.02	Основное оборудование для производства сварных конструкций	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4		
УП.01	Учебная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4		
ПП.01	Производственная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4		
ПМ.02	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	
МДК.02.01	Основы расчета и проектирования сварных конструкций	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	
МДК.02.02	Основы проектирования технологических процессов	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	
УП.02	Учебная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	
ПП.02	Производственная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 8	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 2.5	
ПМ.03	Контроль качества сварочных работ	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
МДК.03.01	Формы и методы контроля качества металлов и сварных конструкций	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
УП.03	Учебная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ПП.03	Производственная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4				
ПМ.04	Организация и планирование сварочного производства	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	
МДК.04.01	Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	
УП.04	Учебная практика	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5	
ПМ.05	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3	ПК.5.4	
МДК.05.01	Выполнение по рабочей профессии электросварщик ручной сварки	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3	ПК.5.4	
УП.05	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3	ПК.5.4	
ПП.05	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК.5.1	ПК.5.2	ПК.5.3	ПК.5.4	

№	Наименование
	Кабинеты по общеобразовательным дисциплинам:
1	Русского языка и литературы;
2	Математики;
3	Истории и обществознания;
4	Химии;
5	Биологии и географии;
6	Иностранного языка;
7	Информатики.
	Кабинеты по профессиональному циклу:
1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
2	Математики;
3	Инженерной графики;
4	Информатики и информационных технологий;
5	Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;
6	Экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
7	Расчета и проектирования сварных соединений;
8	Технологии электрической сварки плавлением;
9	Метрологии, стандартизации и сертификации.
	Лаборатории:
1	Технической механики;
2	Электротехники и электроники;
3	Материаловедения;
4	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
	Мастерские:
1	Слесарная;
2	Сварочная.
	Полигоны:
1	Сварочный полигон.
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал;
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	Актовый зал.

Пояснения

1. Нормативная база:

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена 22.02.06 Сварочное производство (далее - ППССЗ) ГАПОУ СО "Берёзовский техникум "Профи" (далее образовательное учреждение), разработан на основе:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ (с изменениями);
- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности 22.02.06 Сварочное производство среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014 № 360;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 15.12.2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 23.01.2014 г. № 36 «О порядке приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 28.05.2014 № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 31.01.2014 № 74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учётом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности СПО (Утверждены Директором Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17.03.2015 №06-259);
- Устава ГАПОУ СО "Берёзовского техникума "Профи";
- Локальных нормативных актов ГАПОУ СО "Берёзовского техникума "Профи";
- СанПиН 2.4.2.2821- 10 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях", утверждённые постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 29.12.2010 № 189.

2. Организация учебного процесса и режим занятий:

Начало учебного года - 1 сентября, окончание - согласно графику образовательного процесса по специальности. Продолжительность учебных занятий - 45 мин. С целью оценки и контроля результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: входной контроль, текущий и итоговый контроль. Текущий контроль знаний проходит в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, МДК. Используются различные формы текущего контроля, которые проводятся как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии: устный и письменный индивидуальный и фронтальный опрос, письменная контрольная работа, комбинированный контроль, контроль на основе самостоятельной работы, контроль с использованием заданий в тестовой форме и др. Текущий контроль знаний оценивается на основе 5 – балльной системы отметок. При реализации ППССЗ по специальности 22.02.06 "Сварочное производство" предусматриваются учебная и производственная практика. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Учебная практика проводится в лабораториях техникума и/или на базе организаций, соответствующего профиля деятельности. Производственная практика проводится в организациях и на предприятиях на основе заключенных договоров. Учебная и производственная практики проводятся в рамках профессиональных модулей концентрированно. В ходе реализации образовательной программы обучающиеся выполняют два курсовых проекта по профессиональным дисциплинам. Защита курсовых проектов проходит за счет часов, выделенных на дисциплину. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы в объеме 36 учебных часов рассредоточено согласно графику. Основные виды учебных занятий: урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, самостоятельная работа, учебная и производственная практики, выполнение курсовой работы (курсовое проектирование), а также могут проводиться и другие виды учебных занятий. Исходя из специфики учебной дисциплины, учебные занятия могут проводиться с подгруппами обучающихся. Обязательная часть профессионального цикла ОП СПО - ППССЗ предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», в объеме 68 часов. Дисциплина «Физическая культура» предусматривает по 3 часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. №889). Оценка качества освоения ОП СПО - ППССЗ включает текущий контроль, промежуточную и государственную итоговую аттестацию.

3. Общеобразовательный цикл:

В соответствии со спецификой ППССЗ СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство определен социально-экономический профиль. Аудиторная учебная нагрузка по циклу составляет 1404 часа и включает в себя базовые, профильные дисциплины и предлагаемые дисциплины по выбору обучающихся. Профильные дисциплины: математика, информатика, физика.

4. Формирование вариативной части:

Для расширения спектра формируемых общих и профессиональных компетенций в рамках учебных циклов, объем вариативной части в количестве 900 часов распределен следующим образом. Введены новые дисциплины: "Психология общения" - 32 часа; "Основы исследовательской и проектной деятельности" - 66 часов; "Черчение" - 60 часов; "Родной язык" - 32 часа; "Технологические процессы в машиностроении" - 60 часов; "Источники питания и оборудования для электрической сварки плавлением" - 58 часов; "Детали машин" - 60 часов; "Сварные металлические конструкции" - 60 часов; "Системы автоматизированного проектирования в сварке" - 90 часов; "Допуски и технические изерения" - 36 часов. Добавлены часы на следующие дисциплины: МДК.01.01 "Технология сварочных работ" - 10 часов; МДК.02.01 "Основы расчета и проектирования сварных конструкций" - 20 часов.

5. Порядок аттестации обучающихся:

Текущий контроль знаний обучающихся проводится преподавателями на учебных занятиях. Целью текущего контроля знаний является оценка качества освоения обучающимися образовательных программ в течение всего периода обучения. Текущий контроль знаний осуществляется в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, самостоятельной работы, контрольной работы, устного опроса и определяется оценками "5" - отлично, "4" - хорошо, "3" - удовлетворительно, "2" - неудовлетворительно. Промежуточная аттестация обеспечивает оперативное управление учебной деятельностью обучающихся, ее корректировку и проводится с целью определения соответствия уровня качества подготовки специалистов требованиям федерального государственного образовательного стандарта. Форма и процедура промежуточной аттестации проводится в форме зачета, дифференцированного зачета и экзамена. Аттестация и консультации по подготовке к промежуточной аттестации проводятся по утвержденному директором техникума расписанию. Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающихся за семестр или несколько семестров. Государственная итоговая аттестация выпускников техникума проводится в 8 семестре. Государственная итоговая аттестация включает подготовку выпускной квалификационной работы - 4 недели, защиту выпускной квалификационной работы - 2 недели. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. К государственной итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Согласовано

Зам. директора по УМР



Кузнецова Л.А.

Зам. директора по УР



Байнова А.В.